



Vibro-Dos®
Dosiergerät

Abfüllanlage mit Endlosfolie-System

Arbeitsablauf:

Die Kartonboxe, vorbereitet mit eingelegtem Kunststoffsock, wird auf die Waage geschoben. Die Endlosfolie wird so weit nach unten gezogen, bis sie den Boden der Kartonboxe erreicht. Jetzt kann der Abfüllvorgang gestartet werden. Die befüllte Endlosfolie wird mit zwei Metallclips geschlossen und im gleichen Arbeitsgang zwischen den Clips automatisch getrennt. Die Boxe läuft nun zur Schweissmaschine. Der eingelegte Kunststoffsock wird manuell gespreizt und zwischen den Schweissbacken hochgezogen. Nach dem Start der Schweissmaschine wird die Kopfraumluft mit der Saugglanze abgesogen und anschliessend der Sack verschweisst.

Ansicht der Abfüllstelle

Schweissmaschine

Bedienpanel

Cliper

Folienkassette

